

Iupilon® DS3002R 7051A

聚碳酸酯

Mitsubishi Engineering-Plastics Corp

Technical Data

产品说明

Iupilon® DS3002R 7051A是一种聚碳酸酯 (PC) 材料,。该产品在北美洲、欧洲或亚太地区有供货,加工方式为:注射成型。 Iupilon® DS3002R 7051A的主要特性为:阻燃/额定火焰。

总体

形式	• 粒子
加工方法	• 注射成型

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.20	g/cm ³	ISO 1183
熔流率 (熔体流动速率) (300°C/1.2 kg)	14	g/10 min	ISO 1133
溶化体积流率 (MVR) (300°C/1.2 kg)	14.0	cm ³ /10min	ISO 1133
收缩率			
纵向流量 : 3.20 mm	0.50 到 0.70	%	
流量 : 3.20 mm	0.50 到 0.70	%	
吸水率 (饱和, 23°C)	0.24	%	
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	2500	MPa	ISO 527-2
拉伸应力 (屈服)	59.0	MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (屈服)	6.5	%	ISO 527-2
标称拉伸断裂应变	100	%	ISO 527-2
弯曲模量	2300	MPa	ISO 178
弯曲应力	89.0	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	8.0	kJ/m ²	ISO 179
简支梁无缺口冲击强度 (23°C)	无断裂		ISO 179
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度			
0.45 MPa, 未退火	134	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	121	°C	ISO 75-2/A
线形热膨胀系数			ISO 11359-2
流动	6.5E-5	cm/cm/°C	
横向	6.6E-5	cm/cm/°C	
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	6.0E+15	ohms	IEC 60093
体积电阻率	3.0E+16	ohms·cm	IEC 60093
相比耐漏电起痕指数 (CTI)	PLC 2		UL 746
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (0.40 mm)	V-2		UL 94
注射	额定值	单位制	
干燥温度	120	°C	
干燥时间	4.0 到 8.0	hr	
料筒后部温度	260 到 280	°C	
料筒中部温度	270 到 290	°C	

Iupilon® DS3002R 7051A

聚碳酸酯

Mitsubishi Engineering-Plastics Corp

注射	额定值 单位制
料筒前部温度	270 到 300 °C
射嘴温度	270 到 300 °C
模具温度	70 到 100 °C
注塑压力	50.0 到 150 MPa
螺杆转速	50 到 100 rpm